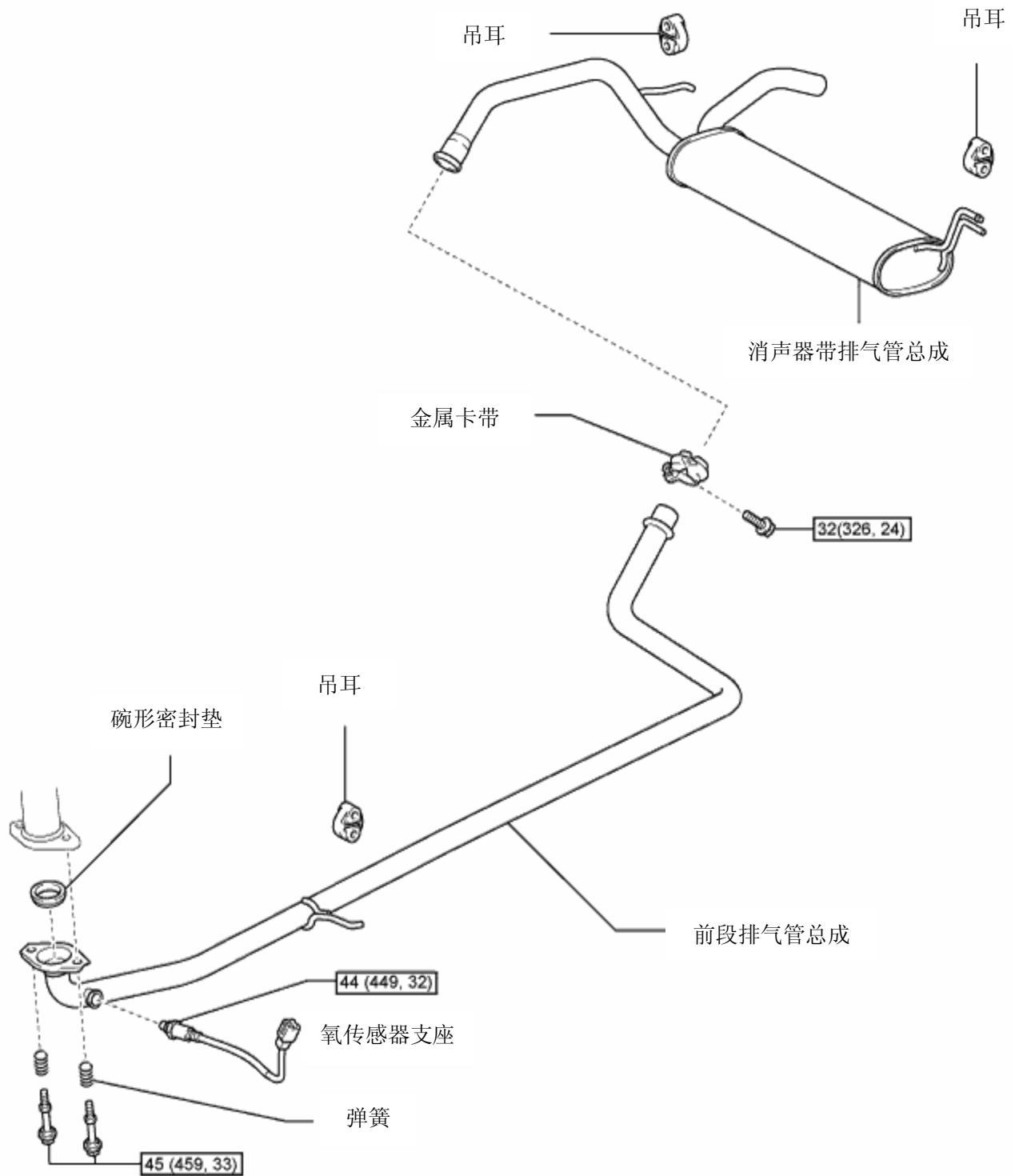


第十章 排气系统

第一节 组成

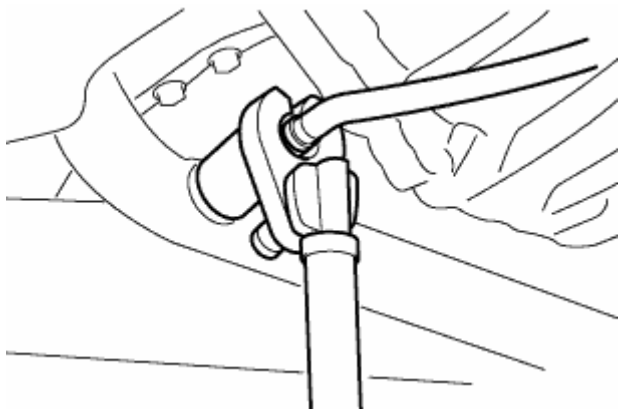


N*m (kgf*cm, ft.*lbf): 拧紧力矩

第二节 拆除

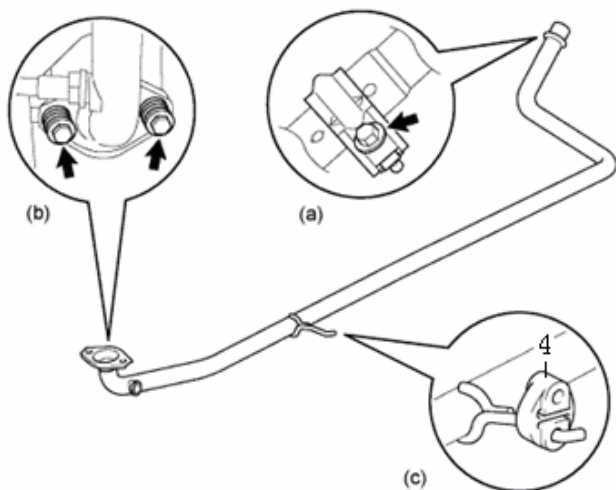
一、拆除氧传感器

- 1、分离氧传感器支座
- 2、移除氧传感器



二、拆除前段排气管总成

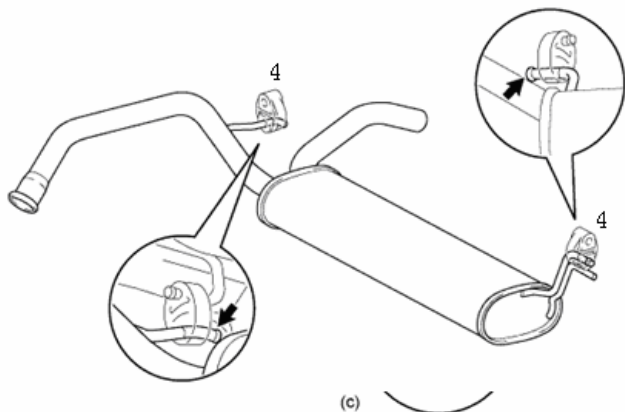
- 1、松开螺栓，打开金属卡带
- 2、移除 2 个螺栓，2 个弹簧和碗形密封垫
- 3、移除编号为 4 的吊耳，取下前段排气管总成



三、拆除消声器带排气管总成

- 1、移除 2 个编号为 4 的吊耳，取下降声器带排气管总成

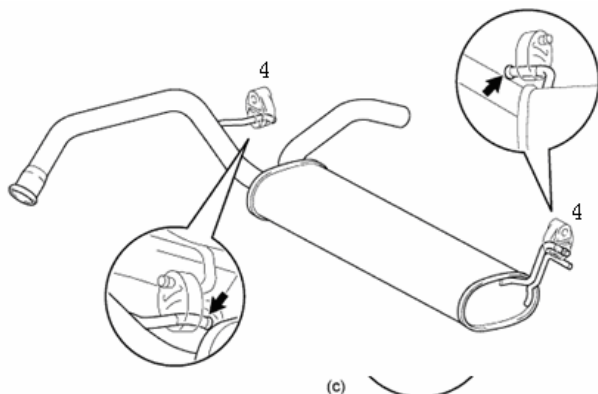
成



第三节 安装

1、安装消声器带排气管总成

- (1) 安装 2 个编号为 4 的吊耳和消声器带排气管总成。

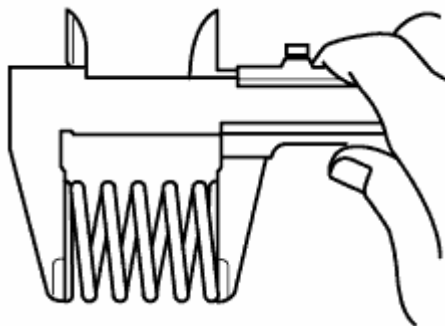


2、安装前段排气管总成

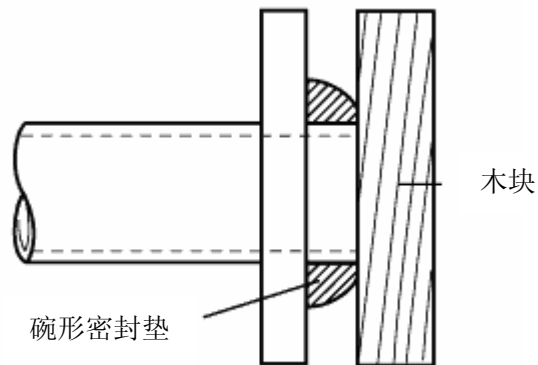
- (1) 用游标卡尺测量弹簧自由长度。

最小自由长度: 40.5 mm

如果长度不够, 更换弹簧。



- (2) 换一个全新的碗形密封垫, 用塑料锤和小木块将碗形密封垫轻敲套进三元催化器出管。



注意: 确保碗形密封垫安装方向正确。

不要损坏碗形密封垫外表面。

碗形密封垫不能重复使用。

不要用前段排气管推碗形密封垫进入三元催化器出管。

- (3) 用 2 个螺栓和 2 个弹簧安装好前段排气管总成。

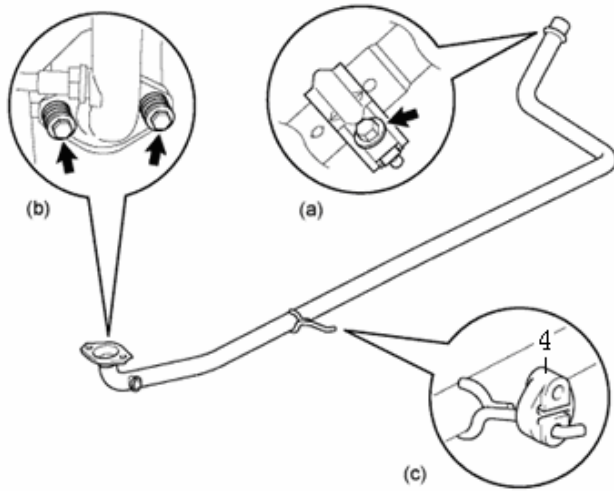
力矩: 45 N*m

- (4) 安装好编号为 4 的吊耳。

(5) 装好螺栓和卡带。

力矩: 32 N*m

注意: 卡带上的标记点跟管上的冲压凹槽成线。

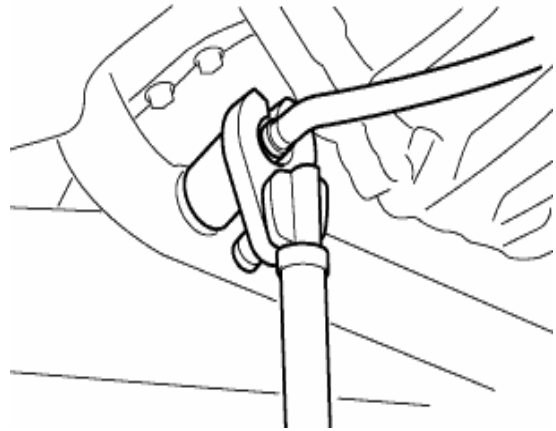


3、安装氧传感器

(1) 安装氧传感器。

力矩: 44 N*m

(2) 连接好氧传感器支座。



4、检查排气泄露情况