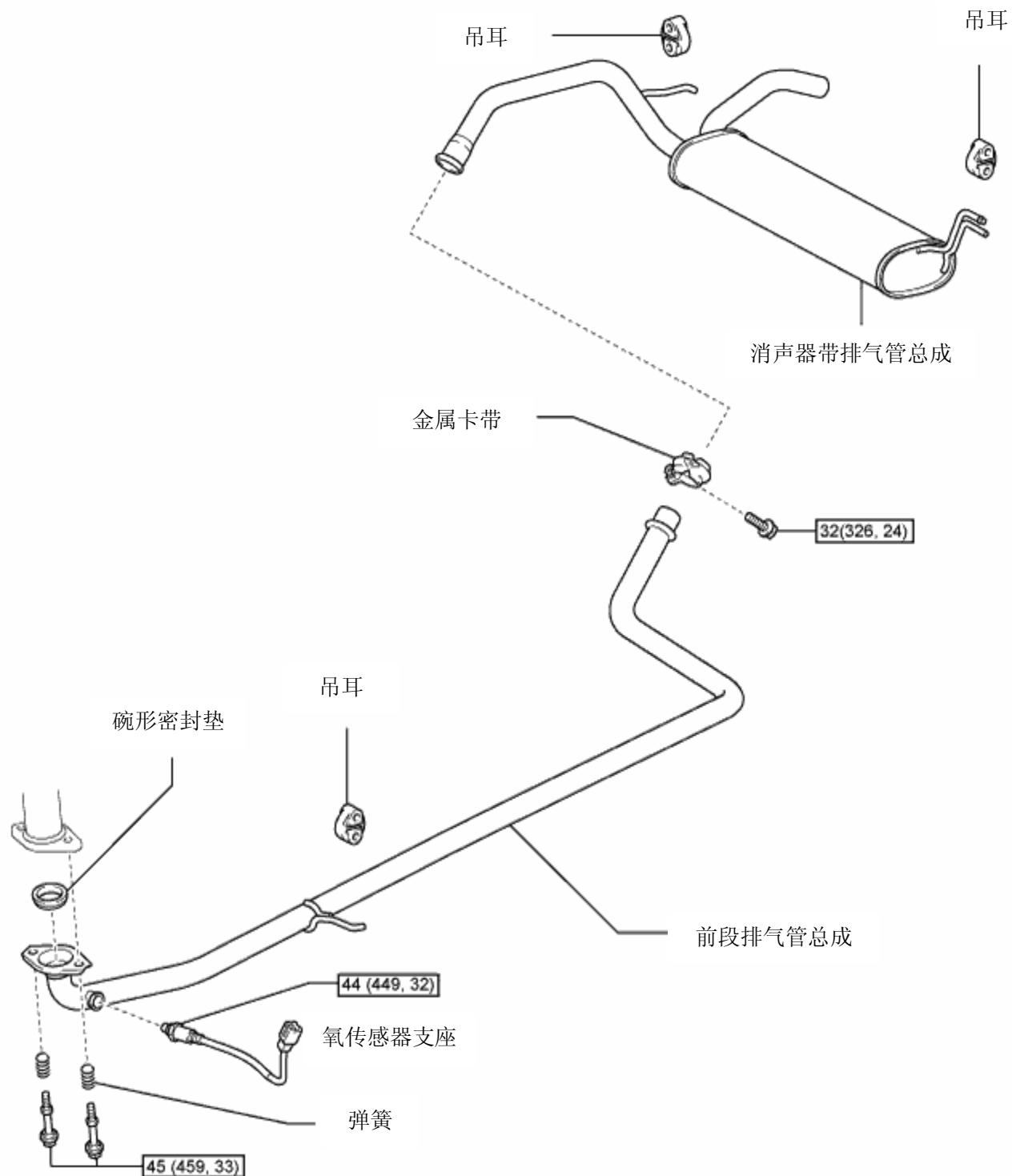


第十章 排气系统

第一节 组成

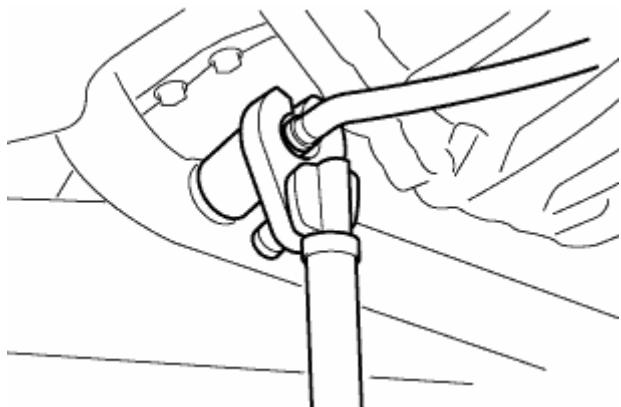


[N·m (kgf·cm, ft·lbf)] : 拧紧力矩

第二节 拆除**一、拆除氧传感器**

1、分离氧传感器支座

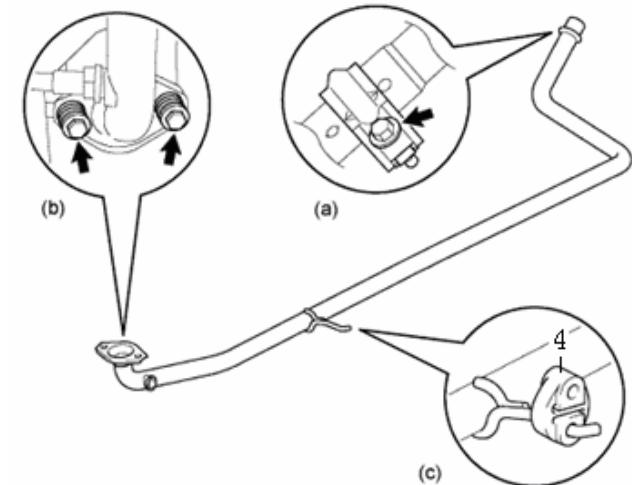
2、移除氧传感器

**二、拆除前段排气管总成**

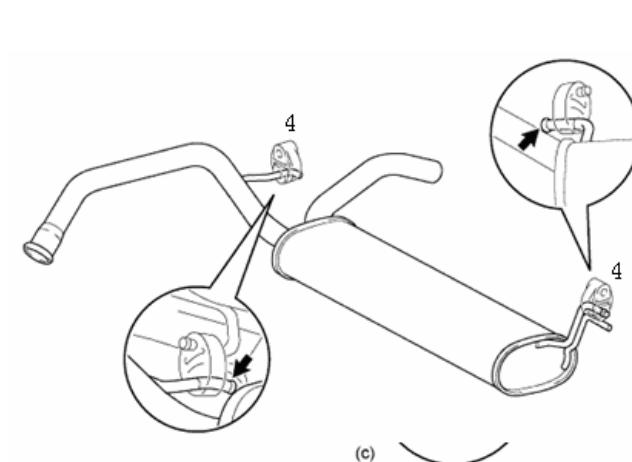
1、松开螺栓，打开金属卡带

2、移除 2 个螺栓，2 个弹簧和碗形密封垫

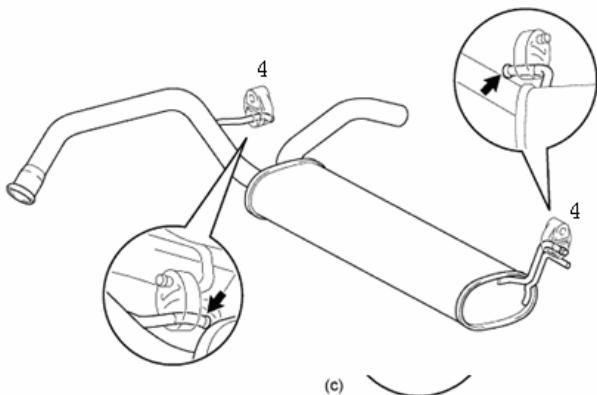
3、移除编号为 4 的吊耳，取下前段排气管总成

**三、拆除消声器带排气管总成**

1、移除 2 个编号为 4 的吊耳，取下消声器带排气管总成

**第三节 安装****1、安装消声器带排气管总成**

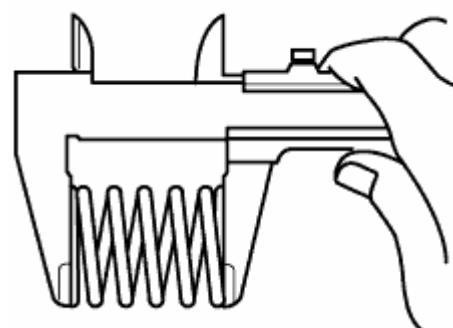
(1) 安装 2 个编号为 4 的吊耳和消声器带排气管总成。

**2、安装前段排气管总成**

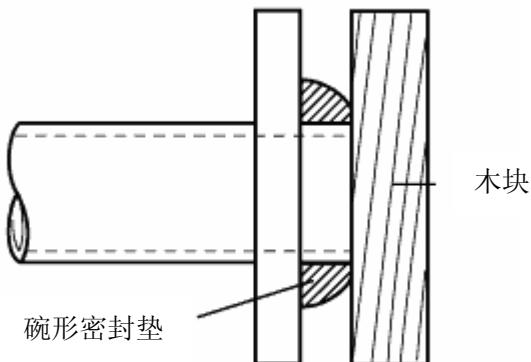
(1) 用游标卡尺测量弹簧自由长度。

最小自由长度：40.5 mm

如果长度不够，更换弹簧。



(2) 换一个全新的碗形密封垫，用塑料锤和小木块将碗形密封垫轻敲套进三元催化器出管。

**注意：**确保碗形密封垫安装方向正确。

不要损坏碗形密封垫外表面。

碗形密封垫不能重复使用。

不要用前段排气管推碗形密封垫进入三元催化器出管。

(3) 用 2 个螺栓和 2 个弹簧安装好前段排气管总成。

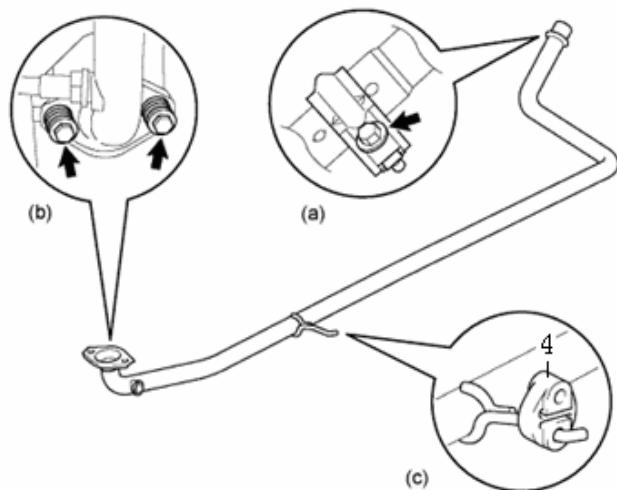
力矩：45 N·m

(4) 安装好编号为 4 的吊耳。

(5) 装好螺栓和卡带。

力矩: 32 N*m

注意: 卡带上的标记点跟管上的冲压凹槽成线。

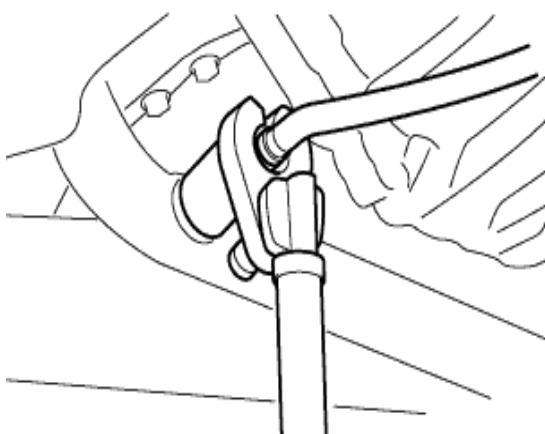


3、安装氧传感器

(1) 安装氧传感器。

力矩: 44 N*m

(2) 连接好氧传感器支座。



4、检查排气泄露情况